



СВАРОЧНОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ  
НОВОГО  
ПОКОЛЕНИЯ  
**с синергетическим  
управлением**





START  
MIGLINE X610  
17 125  
SYNERGIC CONTROL

125  
DIGITAL CONTROL  
START  
TIGLINE X200  
DC PULS X-60

125  
DIGITAL CONTROL  
START  
TIGLINE X200 AC/DC PULS

START  
STICK  
X260  
SYNERGIC CONTROL

START  
STICK  
X260  
SYNERGIC CONTROL

# СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ START Arcline X



СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР  
START Arcline X190



СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР  
START Arcline X220



СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР  
START Arcline X250

Артикул	1STX190	1STX220	1STX250
Напряжение питающей сети	230В±15%	230В±15%	230В±15%
Частота питающей сети	50 Гц	50 Гц	50 Гц
Потребляемая мощность	6,1 кВт	7,4 кВт	8,8 кВт
Диапазон регулирования сварочного тока	20–190 А	20–220 А	20–250 А
Сварочный ток при ПВ % (40 °С)	100 %/147 А	100 %/170 А	100 %/194 А
Диаметр электрода	1,6–3,2 мм	1,6–4,0 мм	1,6–5,0 мм
Напряжение холостого хода	62 В	62 В	62 В
КПД	85 %	85 %	85 %
Класс изоляции	F	F	F
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	271 × 109 × 177 мм	271 × 109 × 177 мм	271 × 109 × 177 мм
Вес	2,7 кг	2,8 кг	3,0 кг



#### Комплектация

Кабель с электрододержателем  
Кабель с клеммой заземления  
Инструкция

Инверторы серии Arcline X – это новое поколение сварочного оборудования START. Созданные на базе мощных и высокопроизводительных IGBT транзисторов, они имеют синергетическое управление, что значительно облегчает их использование как в быту, так и при профессиональном применении. Компактные размеры и незначительный вес позволяют использовать инверторы START Arcline X как на стационарных сварочных постах, так и в условиях монтажа.



# ARCLINE X



- Микропроцессорное управление сваркой с синергетическим режимом;
- Регулируемые горячий старт и форсаж дуги;
- Активная функция антизалипания;
- LCD дисплей;
- Настройка всех параметров сварки одним энкодером;
- Функция включения/выключения VRD;
- Работа от 160V.